Характеристики

Высоконапорные канальные блоки



HW-SA101DBT



AD96HN1ERA

Наименование модели	Внутренний блок	AD96HN1ERA
	Наружный блок	1U96WS1ERB
Охлаждение		
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		28,0 (7,8 ~ 29,0)
Энергоэффективность	EER	2,48
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		18 ~ 55
Обогрев		
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		28,1 (7,8 ~ 29,0)
Энергоэффективность	COP	2,9
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		−15 ~ 24
Внутренний блок		
Параметры сети электропитания	Ф / В / Гц	1 / 230 / 50
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	1333 × 750 × 497
	В упаковке	1609 × 946 × 674
Вес, кг	Без упаковки	101
	В упаковке	130
Внешнее статическое давление, Па		50 / 200
Расход воздуха (выс. / средн. / низк. / сверхнизк. скорость), м³/час		4600 / 4000 / 3500 / 2900
Уровень звукового давления (выс. / средн. / низк. / сверхнизк. скорость), дБ(А)		54 / 51 / 48 / 45
Пульт управления	Стандартно	HW-SA101DBT
	Опционально	/
Наружный блок		
Параметры сети электропитания	Ф / В / Гц	3 / 400 / 50
Производитель компрессора		Mitsubishi Electric
Тип компрессора		Двухроторный
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	1050 × 400 × 1636
	В упаковке	1221 × 530 × 1795
Вес, кг	Без упаковки	160
	В упаковке	175
Расход воздуха (высокая скорость), м³/час		10000
Уровень звукового давления (выс. скорость), дБ(А)		62
Тип хладагента		R410A
Заводская заправка хладагента, кг		5,9
Трубопроводы хладагента	Диаметр жидкост. трубы, мм	12,7
	Диаметр газовой трубы, мм	22,2
	Макс. длина / перепад высот, м	60 / 30
	Макс. длина трубопроводов без дополнительной заправки, м	10
	Дополнительная заправка, г/м	60